

## PODSTAWOWE INFORMACJE O PRODUKCIE



### WYBÓR

Największy wkład z linii ALBERO z szeroką panoramiczną wizją ognia dostępny tylko ze wzmocnionymi drzwiami typu gilotyna.

### JAKOŚĆ

Wkłady wykonane z wysokogatunkowej stali kottowej P265GH, która wyróżnia się odpornością na ciągłą pracę w podwyższonej temperaturze. Zastosowano wzmocniony profil drzwi.

### POWTARZALNOŚĆ

Produkcja odbywa się przy użyciu nowoczesnego parku maszyn: roboty spawalnicze, prasy krawędziowe, wycinarki laserowe.

### EKOLOGIA

Spełnia restrykcyjne normy emisji spalin oraz dyrektywy ECODESIGN, dzięki zastosowaniu systemu dopalania spalin i wysokiej sprawności.

### BEZPIECZEŃSTWO

Innowacyjna wentylowana klamka chroni przed poparzeniem. Nadaje się do domów z rekuperacją.

### ŁATWA OBSŁUGA

Wbudowany podwójny dolot z przepustnicami umożliwia płynną regulację ilości doprowadzanego powietrza.

### CZYSTOŚĆ

Kurtyna powietrzna zapewnia efekt „czystej szyby” a palenisko bezrusztowe można łatwo oczyścić odkurzaczem do popiołu.

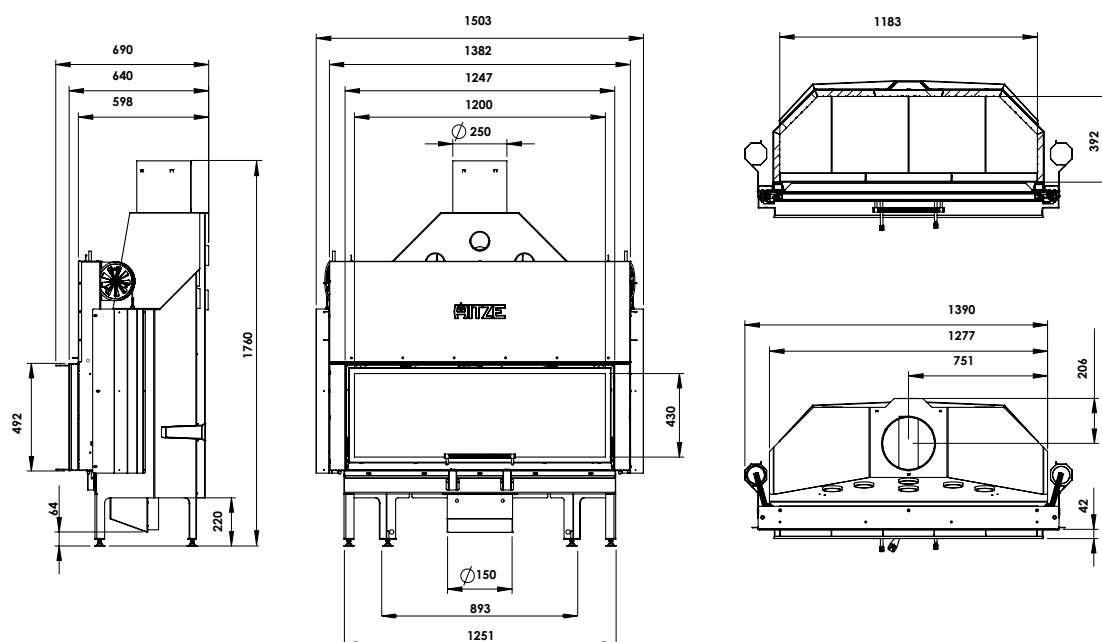
Moc nominalna [kW]	25
Zakres obciążenia grzewczego [kW]	12,5-32,5
Sprawność cieplna [%]	80
Emisja CO (przy 13% O <sub>2</sub> ) [g/m <sup>3</sup> ]	1,215
Emisja pyłków [g/m <sup>3</sup> ]	0,028
Średnie zużycie paliwa [kg/h]	8
Zalecane polecynne kratki wylotowych [cm <sup>2</sup> ]	1750-2000
Zalecane polecynne kratki wlotowych [cm <sup>2</sup> ]	1000-1630
Wymiary szyby [mm]	1200x430
Wymiary zewnętrzne [mm]	1503x1760x690
Maksymalna długość polan [mm]	800
Średnica czopucha [mm]	250
Średnica dolotu [mm]	150
Waga [kg]	431
Współczynnik efektywności	107
Klasa energetyczna	A+

### POZOSTAŁE WYPOSAŻENIE:

deflektor z betonu ceramicznego, optonki, stalowy czopuch, regulowane nóżki (+4 cm), radiatory.

### OPCJE DODATKOWE:

maskownica 3/4 i 4/4, dodatkowe podwyższenie nóżek (+10 cm), szyba DECOR.



## PRODUCT INFORMATION



### DESIGN

The biggest insert in ALBERO line with wide panoramic vision of fire available only with guillotine reinforced door.

### QUALITY

Fireplace inserts are made of high-quality P265GH boiler steel, which is resistant to continuous operation at higher temperature. A well reinforced door profile is used.

### REPEATABILITY

Production process use modern machinery park: welding robots, press brakes, laser cutters.

### ECOLOGY

Comply with strict emission standards and the ECODSIGN, thanks to the use of an after-burning system and high efficiency.

### SECURITY

An innovative ventilated handle protects against scalding. Suitable for homes with recuperation.

### EASY-TO-USE

The built-in double intake with the throttles enables smooth integrated regulation of the amount of air supplied.

### CLEANLINESS

The air curtain provides the effect of „clean glass“. Combustion chamber without grate can be easily cleaned with ash vacuum cleaner.

Nominal power [kW]	25
Heating load range [kW]	12,5-32,5
Thermal efficiency [%]	80
CO emission (by13% O <sub>2</sub> ) [g/m <sup>3</sup> ]	1,215
Dust emission [g/m <sup>3</sup> ]	0,028
Average fuel consumption [kg/h]	8
Recommended active area of outlet grids [cm <sup>2</sup> ]	1750-2000
Recommended active area of inlet grids [cm <sup>2</sup> ]	1000-1630
Dimensions of the glass [mm]	1200x430
External dimensions [mm]	1503x1760x690
Max. log length [mm]	800
Diameter of the flue [mm]	250
Inlet diameter [mm]	150
Weight [kg]	431
Efficiency coefficient	107
Energy class	A+

### OTHER EQUIPMENT:

Ceramic deflector, heat pipes, steel flue, adjustable feet (+4 cm), heat radiators.

### ADDITIONAL OPTIONS:

Masking frames 3/4 and 4/4, additional legs (+10 cm), printed DECOR glass.

