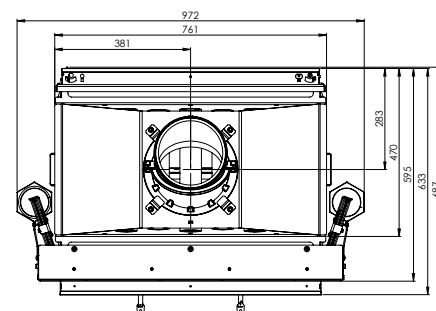
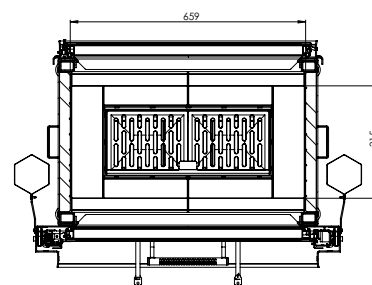
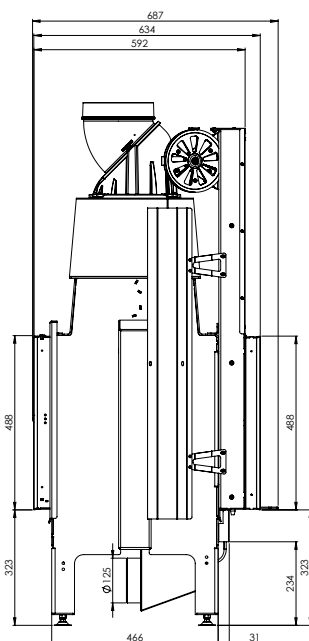
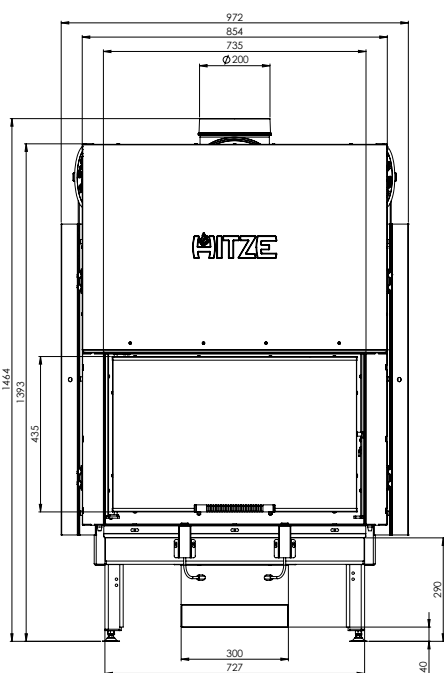


PODSTAWOWE INFORMACJE O PRODUKCIE

- Wkład typu tunel do zabudowy dwustronnej lub wyspowej.
- Wkład z powiększoną, głęboką prostokątną komorą spalania dającą możliwość dużych załadunków.
- Uchylny żeliwny ruszt dla wygody czyszczenia paleniska.
- Nowy typ gilotyny z dostępem serwisowym.
- Dwie żaroodporne dekoracyjne szyby DECOR w standardzie (temperatura pracy do 800°)
- Możliwość zamówienia dedykowanych maskownic (stal malowana proszkowo w kolorze wkładu).
- System czystej szyby: obustronne kierownice powietrza wraz z kurtynami powietrznymi.
- Drzwi stalowe wykonane ze specjalnego profilu gwarantującego sztywność i wytrzymałość na wysoką temperaturę.
- Elementy wkładu produkowane są przy pomocy nowoczesnych urządzeń CNC (Laser 2D, 3D, prasy krawędziowe).
- Płaszcz wkładu wykonany ze stali kottowej gatunku P265GH według EN 10028-2.

Moc nominalna [kW]	12,0
Zakres obciążenia grzewczego [kW]	6-15,5
Sprawność cieplna [%]	77
Emisja CO (przy 13% O ₂) [g/m ³]	0,856
Emisja pyłków [g/m ³]	0,034
Średnie zużycie paliwa [kg/h]	3,7
Zalecane poleczne kratki wylotowych [cm ²]	840-960
Zalecane poleczne kratki wlotowych [cm ²]	480-780
Wymiary szyby [mm]	680x430
Wymiary zewnętrzne [mm]	972x1464x687
Średnica czopucha [mm]	200
Średnica dolotu [mm]	125
Waga [kg]	294
Współczynnik efektywności	102,7
Klasa energetyczna	A



PRODUCT INFORMATION



- Tunnel type insert for two-sided or island house.
- Cartridge with enlarged, deep rectangular combustion chamber giving the possibility of large loads.
- Hinged cast iron grate for the convenience of cleaning the hearth.
- A new type of guillotine with service access.
- Two heat-resistant DECOR glass panes as standard (working temperature up to 800°)
- Possibility to order dedicated masking frames (powder coated steel in the color of the cartridge).
- Clean windshield system: double-sided air deflectors with air curtains.
- Steel door made of a special profile that guarantees stiffness and high temperature resistance.
- The elements of the cartridge are manufactured using modern CNC devices (Laser 2D, 3D, press brakes).
- The insert coat made of P265GH grade boiler steel according to EN 10028-2.

Nominal power [kW]	12,0
Heating load range [kW]	6-15,5
Thermal efficiency [%]	77
CO emission (by 13% O ₂) [g/m ³]	0,856
Dust emission [g/m ³]	0,034
Average fuel consumption [kg/h]	3,7
Recommended active area of outlet grids [cm ²]	840-960
Recommended active area of inlet grids [cm ²]	480-780
Dimensions of the glass [mm]	680x430
External dimensions [mm]	972x1464x687
Flue diameter [mm]	200
Air intake diameter [mm]	125
Weight [kg]	294
Efficiency coefficient	102,7
Energy class	A

